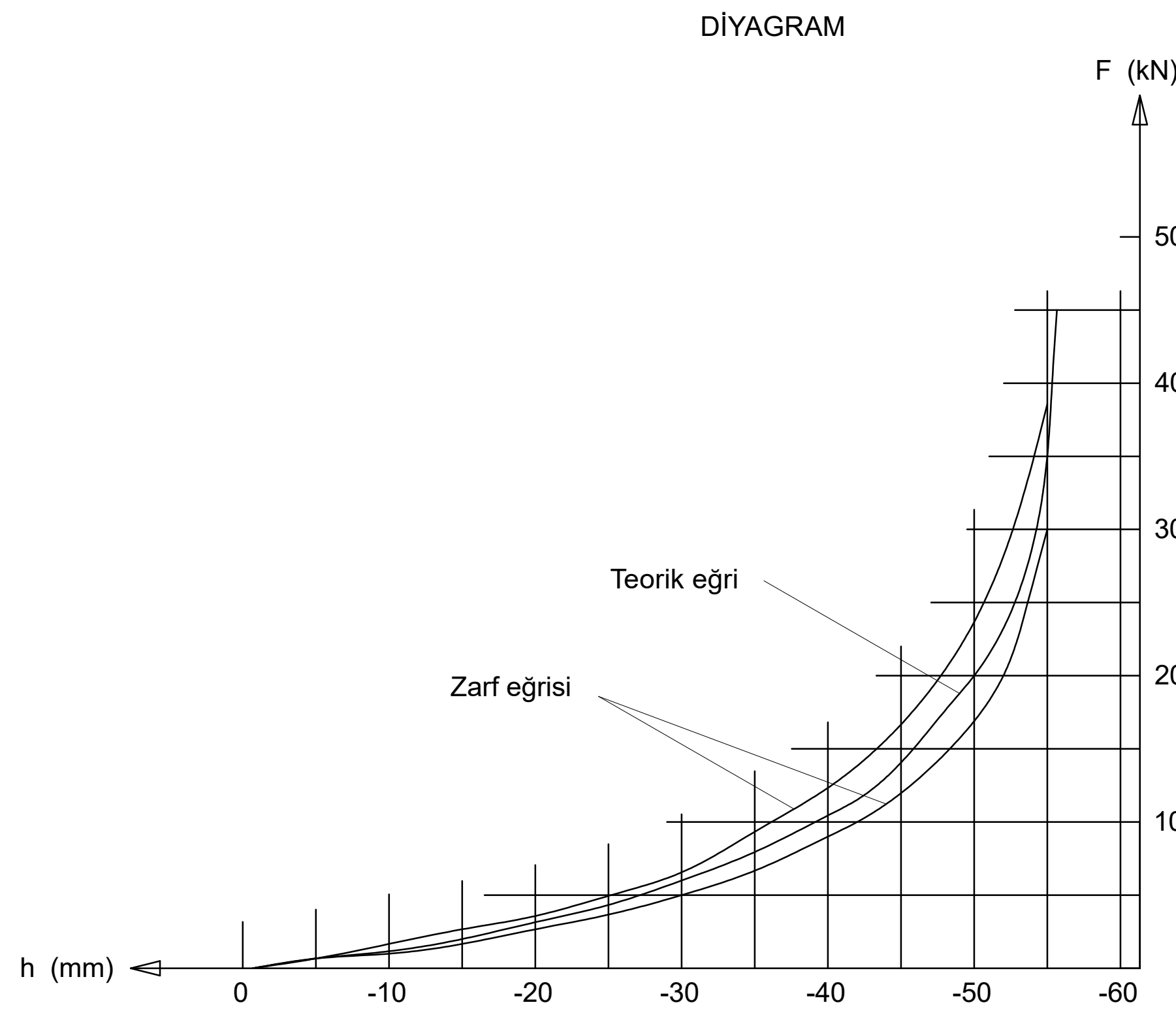
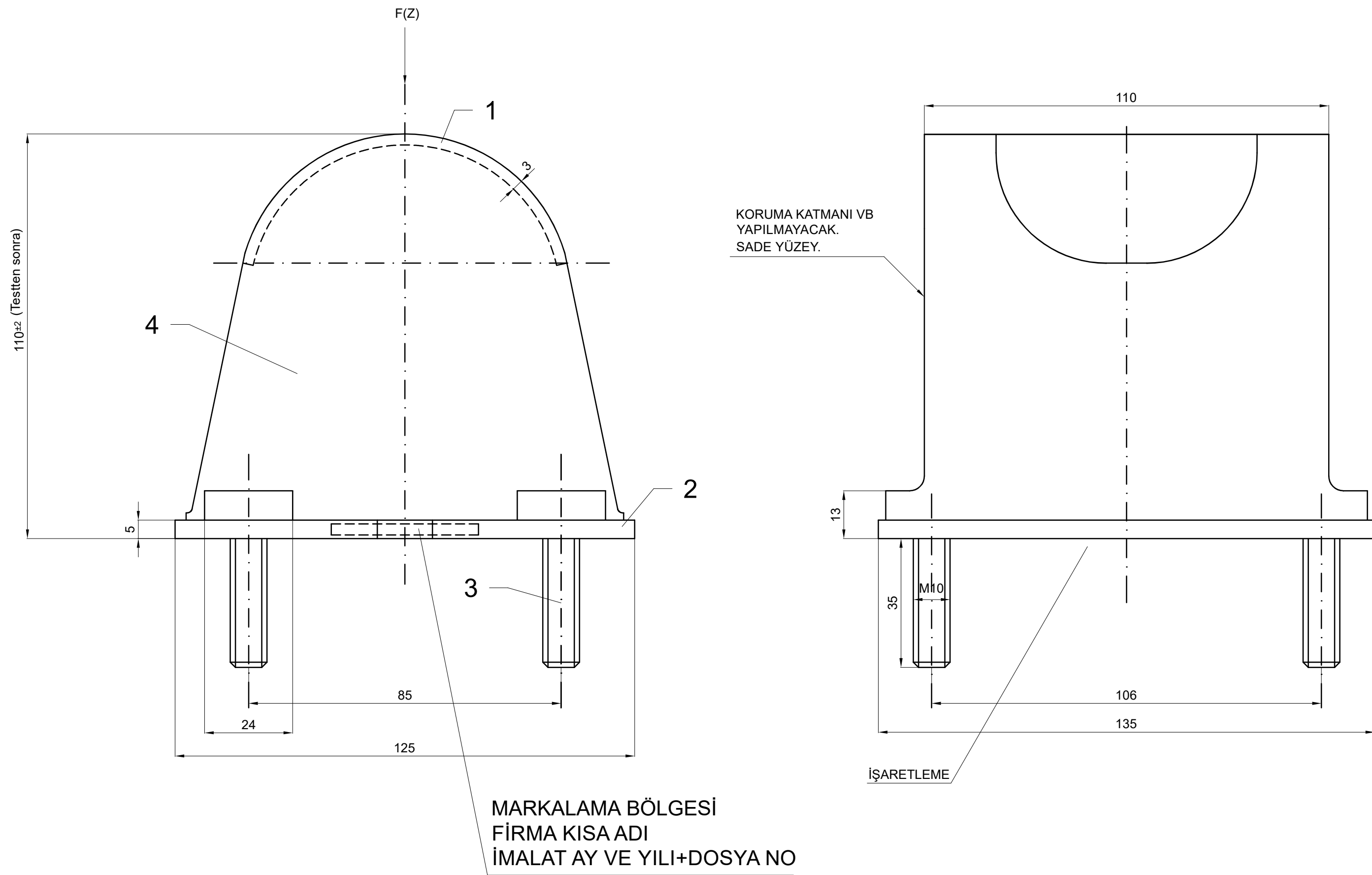




A) ALIM ŞARTLARI:

- Görünüş: Herhangi bir çapak olmamalıdır. Kauçukta herhangi bir gözenek veya yırtılma bulunmamalı , yüzeyinde yapışkan olmamalıdır.
- Aşağıdaki kontroller, 20 ± 5 ° C ortam sıcaklığında parçaların %5'i için yapılacaktır.

Mekanik Özellikleri

1- Statik sertlik

Yükün 2. kez uygulanmasında:

F(Z)=40 kN'a kadar uygulanan kuvvette oluşan şekil değişiklikleri diyagramdaki zarf eğrileri arasında olmalıdır.

Yükün 3. kez uygulanmasında da yukarıdaki değerler aynen sağlanmalıdır ve test sonuçları için bu aşamadaki değerler esas alınacaktır.

2 - Yapışma Kontrolü

Kontrol, sertlik testleri esnasında yapılır.

Yükün 4. kez uygulanmasında:

F(Z)=45 kN bir dakika sürdürülür ve oluşan şekil değiştirme diyagramdaki zarf eğrileri arasında olmalıdır.

Elastik parçalarda hiçbir şekilde kalkma veya yapışkan atma olmamalıdır.

3- Statik Testlerden sonra yükseklik kontrolü

Yükseklik statik testlerden 1 saat sonra ölçülecek ve 110 ± 2 mm olacaktır.

B) KORUMA:

- Metalik parçalar üzerine siyah boya , Vida çekilmiş parçalar üzerine vernik.

TS 12708 Çelik Dokum	<1000	6,0	0,8
	<630	4,0	0,7
	<400	3,0	0,6
	<250	3,0	0,4
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	100	2,0	0,3
	40	1,5	0,2
	L mm	Ham	İşl.
	Anma Boy	Sınıf	
ISO 2768 Genel Tolerans	<4000	2,0	0,4
	<2000	1,2	0,4
	<1000	0,8	0,3
	<400	0,5	0,3
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	30-120	0,3	0,2
	2-30	0,2	0,1
	L mm	m ±	K ±
	Anma Boy	Sınıf	
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	>20000	9,0	8,0
	<20000	8,0	7,0
	<16000	7,0	6,0
	<12000	6,0	5,0
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	<8000	5,0	4,0
	<4000	4,0	3,0
	<2000	3,0	2,0
	<1000	2,0	1,5
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	<400	1,0	1,0
	30-120	1,0	0,5
	2-30	1,0	0,5
	L mm	A ±	E ±
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	Anma Boy	Sınıf	

Şartname No	TŞ-B00.0013				
Teknik Doküman No					
Stand/Kalıp Demirbaş No					
Y.Kaplama/l. İşlem/Sertlik		02	2 poz no'lu parçanın malzemesi güncellenmiştir.	24.03.2025	T.ŞABA
Boya/Renk		Değ. No	Değişiklik açıklama formundadır.	Tarih	İmza

4	Elastomer	1		CR.2	
3	Silindirik vida	4	ISO 1580	8.8	M10-40
2	Altlık	1	ISO 682-1	S355J veya C40E	
1	Sektör	1		PTFE	
Parça No	Parça Adı	Adet	Norm Resim No	Malzeme	Ölçü
					Ağırlık (Kg)
ISO 1302ISO 8015EN 22553Genel ToleransISO 2768f☐m☒H☐K☒ EN 15085-2 Üretici Sertifika SınıfıCL1☐CL2☐Kaynaklı İmlISO 13920A☐B☐E☐F☐ CL3☐CL4☐Çelik DokümISO 12708Lm2☐Lr2☐Sm2☐Sr2☐					
Proje Koor./Onay		Abdülkadir ÜNAL		Ölçek	
İşe Bakan/Kontrol		Faruk ORAK		1/1	
Hazırlayan		Engin KAYNAR		TURASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
		TAMPON			
VG. TİPİ			10.4008.941		
Tarih: 24.07.1989		Parça Listesi No: 542		Sayfa: 1/1	A1 REV:02